



**REPUBLIKA HRVATSKA**

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/12-04/27

URBROJ: 558-02/1-12-2

Zagreb, 21. lipnja 2012.

Na temelju članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07), članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09), i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02) u povodu zahtjeva tvrtke Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, za tipno ispitivanje mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje:

**RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: bRite
  - proizvođač mjerila: Mettler Toledo (ChangZhou) Measurement Technology Ltd.
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Jiangsu; NR Kina
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1289
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

**Obrazloženje**

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 18. svibnja 2012. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate, br. T7782, izdano od NMI-a i uzorci mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

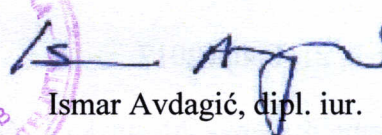
Uputa o pravnom lijeku

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovog rješenja.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

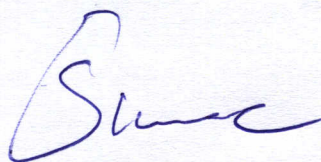
RAVNATELJ:



  
Ismar Avdagić, dipl. iur.

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb
2. Pismohrana, ovdje



13.07.2012

## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb  
Proizvođač mjerila: Mettler Toledo (ChangZhou) Measurement Technology Ltd; 111 West HaiHu, XinBei District; ChangZhou, 213125 Jiangsu; Kina  
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga  
Tvornička oznaka mjerila: bRite  
Službena oznaka tipa: HR M-3-1289

## 2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile. Mjerilo je opremljeno s indikatorom položaja – razuljom. Mjerni pretvornik sile radi na principu rastezne mjerne trake. Sila, koja se javlja uslijed odlaganja mase na prijamnik tereta, uzrokuje deformaciju određenih fleksibilnih točaka u metalnom bloku mjernog pretvornika sile. Elastična deformacija detektira se putem četiri mjerne trake. U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V, ili iz punjivih baterija. Proizvođač može premještati proizvodnju ovog mjerila u svoje pogone u drugim državama.

## 3. Osnovne značajke bRite vage

### 3.1. značajke

- Uređaj za početno namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Indikacija ništičnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);
- Automatski uređaj za namještanje ništice;
- Početno namještanje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Mogućnost unosa tare;
- Uređaj za održavanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Određivanje stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Poluautomatski tarirni uređaj za oduzimanje tare (OIML R 76-1; T.2.7.4);
- Pristup mjeriteljskim značajkama putem tipkala na matičnoj ploči;
- Prikaz značajnih grešaka (4.13.9);
- Kontrola pokazivača;
- Izračun cijene;
- PLU funkcija.

### 3.2. sučelja

Vaga može biti opremljena s jednim ili više navedenih sučelja putem kojih se ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage, te sučelja nije potrebno zaštićivati:

- RS232

- USB

### 3.3. tumačenje oznaka vage

Iza osnovne oznake vage, može se nalaziti i dopunska brojčana i slovna oznaka vage, koja označava izvedbu vage. Npr: bRite C3-A6D1N-005 (iza oznake tipa dolazi oznaka serije vage, verzije kućišta, oznaka tipkovnice, oznaka tipa pokaznog uređaja, vrsta spajanja na mrežu, maksimalno mjerenje i broj područja vage).

## 4. Tehnički podaci

	bRite
Razred točnosti	III
Maksimalno mjerenje	$6 \text{ kg} \leq \text{max} \leq 30 \text{ kg}$
$n \leq$	6000 za mjerila s jednim područjem vaganja 6000 za mjerila s više područja vaganja, po području vaganja, maksimalno dva područja
$e \geq$	1 g
$d =$	e
Temperaturno područje	$-10 \text{ }^\circ\text{C} \dots + 40 \text{ }^\circ\text{C}$
Područje tare $\leq$	- (Max - e) za mjerila s jednim područjem vaganja - (Max <sub>1</sub> - e <sub>1</sub> ) za mjerila s više područja vaganja

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

## 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ...", za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Pored pokazivača rezultata moraju se ponoviti podaci min, max, e i d, ukoliko nisu riješeni programski, te se ispisuju na pokazivaču.

## 6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

## 7. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga – naljepnice na uočljivo mjesto kućišta elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Na vagama se zaštićuje poklopac pristupa tipkalu za ulaz u mjeriteljske značajke na matičnoj ploči, s donje strane kućišta vage. Natpisna pločica vage također se zaštićuje zaštitnim žigom u obliku naljepnice ili žigom u olovu na za to predviđenim mjestima.

## 8. tipovi vaga i način zaštite

Izgled vage bRite C3-A6D1N-005 i C3-A6D1L-005





Izgled vage bRite W2-A6D1N-005



Izgled vage bRite C2-A15S1N-005



Pogled na stražnju stranu vaga bRite W2-... (gore), C3-... (lijevo) i C2-... (desno).



Pogled na matične ploče vage i tipkalo za pristup mjeriteljskim značajkama



Način zaštite pristupa tipkalu na matičnoj ploči.